

弹簧增强管

脉通智造™弹簧增强管以其先进的设计和工艺能够满足不断增长的介入医疗器械需求。弹簧增强管广泛应用于微创手术器械系统，在提供柔韧顺应性的同时的避免管材在手术过程中发生折弯。弹簧增强管能够提供优秀的内管通道，其光滑的外观表面能够保证管材的通过性。

无论是导管的尺寸，材料的选择或是客户定制设计，脉通智造™都能提供高质量的综合解决一站式方案，以满足客户日益增长的介入器械要求。



核心优势

- 高尺寸精度
- 高强度粘结层与层之间
- 内外径同心度高
- 多腔鞘管
- 多硬度管材
- 变节距绕簧和变径弹簧连接
- 自制内外层，交货期短，生产稳定

应用领域

- 主动脉血管鞘管
- 外周血管鞘管
- 心律介入导引鞘管
- 脑神经血管微导管
- 泌尿鞘管

技术指标

单位

参考值

| | | |
|---------|-----------|--|
| 外径 | F | 1.5-26 |
| 壁厚 | mm (inch) | 0.08 (0.003) |
| 长度 | mm (inch) | ≤1800 (70.87) |
| 弹簧密度 | PPI | 25~125, PPI 可连续调节 |
| 绕簧丝 | | 扁丝或圆丝, 镍钛合金丝、不锈钢丝和纤维丝 |
| 编织丝直径 | mm (inch) | 0.01-0.25 (0.0005~0.010) |
| 内层内衬材料 | | 挤出或涂层工艺 PTFE、FEP、PEBAX、TPU、PA 和 PE |
| 显影环或显影点 | | 铂铱合金、镀金或非射线穿透高分子材料 |
| 外层材料 | | PEBAX、尼龙、TPU、PET, 包含混合造粒、色母粒、润滑剂、硫酸钡、铋和光热稳定剂 |
| 后加工处理 | | 尖端成型、粘接、锥形、定弯曲、钻孔和翻边 |

质量管理

脉通智造执行严格的ISO13485质量管理体系，打造规范的万级净化车间，确保产品符合医疗器械的生物学要求。同时，配以先进的制造设备和精密的测量仪器，以及严格的检验检测方法，确保产品品质满足高端医疗器械的使用要求。

订货信息

我们的专家可以在材料选择、管材规格和定制切割长度方面为您提供指导，以满足您对产品的特定需求。
请扫描右侧二维码，添加客服小脉以订购样品。

